

Эксклюзивное интервью ко Дню металлурга

«ГОРЖУСЬ СВОЕЙ ПРОФЕССИЕЙ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКА...»

(Окончание. Начало в № 26)

— Памятными, наверное, стали и 90-е, когда в надёжные, размеренные трудовые будни металлургов неожиданно ворвалась пресловутая приватизация?

— Ещё какими памятными! Никому тогда, даже в дурном сне, не могло придти в голову, что наступило начало конца более чем полувековой истории мартиеновского производства завода «Амурсталь».

Начиная с 90-х, каждый год стал приносить падение выплавки стали и производства слывов более чем в сто с лишним тысяч тонн по сравнению с предыдущим годом. На заводе, как и в целом по отрасли, рухнули былые производственные и организационные связи между предприятиями, цехами и производственными участками. Стал уже привычным дефицит металлолома, ферросплавов, огнеупоров, электродов, других материалов для ведения производства. Спад экономических показателей становился уже не временным явлением, как иногда случалось, а суровой действительностью, повлекшей за собой и снижение заработной платы, перенос её выплаты и повышенную текучесть кадров, но теперь уже не только из числа ветеранов труда, но и профессионалов относительно молодого возраста.

В 1992 году я был назначен начальником всех сталеразливочных агрегатов цеха. Руководство цеха, участков МНЛЗ предпринимали множество усилий, чтобы сдержать спад производства ведущего подразделения металлургического комплекса.

Практические действия начались с освоения криволинейной МНЛЗ-3, введённой в строй с середины 1992 года (старший мастер С. А. Бойко). Пришлось потратить много усилий для освоения оборудования нового агрегата, технологии разлива металла. В эту работу активно включились заместитель начальника цеха Л. И. Мельников, инженер ЦЗЛ, ведущий специалист по непрерывной разливке стали А. П. Плотников. Освоение машины тормозилось явным дефицитом жидкого металла для получения слывовых заготовок. Проектные мощности МНЛЗ превосходили в те годы выплавку стали в несколько раз и ситуация продолжала ухудшаться. Тогда и родилась, а затем превратилась в реальность идея объединения мощностей сталеплавильных агрегатов мартиеновского цеха с ЭСПЦ-2 с целью увеличения произ-

водства слывов. Был создан единый сталеплавильный комплекс, который возглавил В. А. Башкиров.

Осенью 1994 года заработал так называемый «огненный мост» по доставке железнодорожным путём на специальных сталевозах жидкого металла из ЭСПЦ-2 на сталеразливочные агрегаты мартиеновского цеха. Разливка электростали была опробована не только на вертикальных МНЛЗ, но и на криволинейных (С. А. Бойко, В. Ф. Кононец, А. П. Юртайкин). Значительный вклад в возможности мощностей приёма стальной ванны на разливочной площадке МНЛЗ обеспечило проектно-конструкторское бюро мартиеновского цеха (В. Г. Кандыба), внёсшее ряд конструктивных изменений оборудования.

Основная нагрузка по приёму электростали легла на вертикальные машины МНЛЗ, принявших в 1995 году более 80 стальной ванны с жидкой сталью и произведя 8430 тонн слывов, а в 1996 году — более 3500 тонн слывов. Как показало время, созданный сталеплавильный комплекс сослужил хорошую службу и в последующие годы.

Но в мартиеновском цехе так и продолжался спад производства стали. В 1994 году были выведены из эксплуатации мартиеновские печи №№ 4 и 2, в 1995 году — печь № 3, а в январе 1996 года выдала последнюю плавку легендарная печь № 1, положившая когда-то начало и завершившая мартиеновское производство первенца дальневосточной металлургии.

В декабре 1995 года прекратила работу МНЛЗ-3, поставленная на консервацию. Правда, в 1998 году руководством ОАО «Амурметалл» занялось было проработкой вопросов по восстановлению этого агрегата, но дальше намерений дело не пошло.

30 октября 1996 года МНЛЗ-1 приняла для разлива последние тонны электростали. 6 ноября этого же года бригада В. И. Перникова произвела последние слывы на МНЛЗ-2 из электростали ЭСПЦ-2.

Трудно передать словами настроения мартиеновцев, перевернувших последнюю страницу многолетней истории завода «Амурсталь». Это настроение было схожим, на взгляд, с настроением металлургов, провожавших в последний путь своих друзей и товарищей по работе и жизни. А ведь предстоял ещё и демонтаж сталеплавильного и сталеразливочного оборудо-

вания мартиеновского цеха. Не легче становилось на душе от мысли, что металлолом, получаемый от демонтажа мартиеновских агрегатов и оборудования, поддерживал какое-то производство ЭСПЦ-2.

В сложившейся обстановке неопределённости многие работники «Амурстали», в том числе и мартиеновцы, переходили в ЭСПЦ-1, листопрокатный, на другие предприятия города, многие ветераны труда — на заслуженный отдых по возрасту. В сентябре 2002 года настала и моя очередь ухода на пенсию, но через два месяца я вернулся на завод, но уже в другую производственную структуру — в ПО «ДВ-Металл», хозяином которой стал «Евраз-Холдинг».

Руководство ПО «ДВ-Металл» поручило мне сосредоточиться на решении конкретных вопросов: определить техническое и технологическое состояние МНЛЗ-3 и его объектов, составить перечень необходимых восстановительных работ технологического, механического, энергетического, электрического оборудования, разливочного участка, инженерных коммуникаций, материально-технического обеспечения, подготовить предложение о необходимом штате предполагавшегося разливочного цеха на базе участка МНЛЗ-3. Выполнением поставленных задач занялась группа специалистов во главе со мной, в состав которой вошли бывшие мартиеновцы В. А. Кушнир, А. Д. Жуков, С. Г. Мезенцев, В. П. Корниенко, В. Г. Долматов, В. Г. Кандыба, А. П. Юртайкин. Комплекс поставленных задач был выполнен успешно и в полном объёме, обобщённом в составленном техническом отчёте. Предполагалось в полной мере использовать опыт «огненного моста» периода 1994–1996 г.г. Насколько мне известно, этот сводный отчёт по восстановлению МНЛЗ-3 был в дальнейшем использован специалистами «Амурметалла», под эгидой которого в 2004 году объединились все предприятия бывшего ОАО «Амурсталь» в единую производственную структуру.

Состав группы, проводившей обследование технического и технологического состояния МНЛЗ для её возрождения, дополнили А. Л. Страмнов, братья Ю. В. и В. В. Березины, В. С. Бедак, С. В. Щербаков.

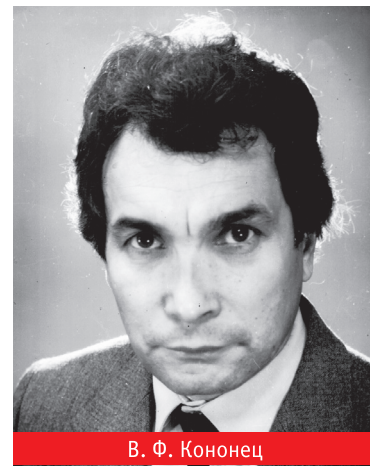
Восстановление этой машины непрерывного литья заготовок на участке мартиеновского цеха завершилось в мае 2006 года производством слывов и возрождением «огненного моста». Летом этого же года я был переведён в ЭСПЦ-1

и назначен заместителем начальника цеха по разливке, а затем, уже в системе «Амурметалл», стал работать начальником МНЛЗ. И снова, как прежде, рядом трудились бывшие мартиеновцы В. Е. Суслов, А. Л. Страмнов, Г. А. Неякин, А. Н. Яковлев, В. В. Божок, С. В. Щербаков, А. Н. Колычев, С. Ковалевский.

Общая техническая политика в ЭСПЦ-1 после постсоветского периода «Евраз-Холдинга», претерпела значительную модернизацию при техническом директоре «Амурметалла» В. Г. Новикове, бывшем старшем мастере печного участка мартиеновского цеха: только на участке разливки ЭСПЦ-1 внедрены шибберные затворы, вертикальная сушка стальной ванны, установка доводки стали с продувкой металлоинертным газом, что значительно улучшило качество стали, разливаемой на МНЛЗ. Возглавив этот участок, мне удалось укрепить техническую дисциплину, добиться обучения персонала установки, ввести институт мастеров, увеличить штат разлильщиков (ковшевых). Своими лучшими помощниками я считал бывшего мартиеновца, старшего мастера А. Н. Яковлева, мастеров В. Г. Лукьянова, С. Г. Марасана, А. В. Сибирова.

Наступили новые экономические условия функционирования «Амурметалла». Руководство предприятия посчитало, что введение в ЭСПЦ-2 второй технологической линии (электросталь — МНЛЗ фирмы «Демаг») позволит полностью обеспечить листопрокатное производство слывовой заготовкой, и поэтому было принято решение о прекращении экономически невыгодного производства заготовки в ЭСПЦ-1 и закрытии «огненного моста» с разливкой металла на МНЛЗ-3. Производство в ЭСПЦ-1 было остановлено, штат его специалистов был переведён частично в ЭСПЦ-2, другие цеха предприятия, а частично сокращён. В числе сокращённых оказался и руководящий состав МНЛЗ, в том числе и я, чем и завершились мои 46 лет работы как металлурга-сталеплавильщика.

«Амурметалл» продолжает историю металлургии российского Дальнего Востока. В ЭСПЦ-2 работают прямые наследники мастеров сталеварения мартиеновского производства «Амурстали», осваивающие современные технологии, новые условия организации труда и производства. Но в цехе продолжают трудиться и те, кто родом с «Амурстали».



В. Ф. Кононец

В составе нынешнего руководства ЭСПЦ-2 работают и бывшие мартиеновцы: начальник цеха И. В. Демениев, его заместители С. В. Лебедев, В. Н. Мостовой, старшими мастерами — С. Н. Дубов, В. В. Березин, инженер техотдела С. В. Щербаков. На слывовой машине продолжают трудиться В. И. Шулекин, В. Т. Бондарев, С. А. Зверев, В. Н. Лапицкий.

Трудные времена переживает сегодня «Амурметалл», но хочется верить: в недалёком будущем ЭСПЦ-2 заработает двумя линиями, и жидкий металл полновесным потоком пойдёт не только на сортовую, но и на слывовую МНЛЗ — агрегат, пожалуй, с самой передовой технологией непрерывной разлировки стали; восстановится листопрокатное производство, и продукция «Амурметалла» снова будет востребована новой Россией.

Добавлю лишь одно: теперешнее и будущее поколения «Амурметалла» не должны забывать дела и заслуги металлургов «Амурстали» — первенца дальневосточной металлургии. Главное — чтобы помнили!

— Валентин Философьевич, спасибо за интересную беседу.

Р. С. 24 июля 2016 года В. Ф. Кононец исполнилось 75 лет. Пользуясь случаем, от имени ветеранов труда мартиеновского цеха и редакции заводской газеты «За сталь» поздравляю Вас, уважаемый Валентин Философьевич, с этой знаменательной датой, желаем здоровья, бодрости, семейного благополучия!

Ю. Ф. ЛУКЬЯНОВ,
ветеран труда завода «Амурсталь»



ЭСПЦ 2 сегодня



Заводуправление



МНЛЗ-2 сегодня

От всей души!

В этом месяце отменил свой юбилей стропальщик ЦОПИСХ Мельник Виктор Владимирович. Коллектив цеха от всей души поздравляет своего юбиляра, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, успехов в труде.

*Суть поздравления проста –
Прожить, как минимум, до ста,
В приятном окружении,
Любви и уважении!*

21 июля исполняется 60 лет слесарю-ремонтнику на горячих участках работ сортопрокатного цеха Токышову Владимиру Муратевичу! Коллектив цеха от всей души поздравляет Владимира Муратевича с юбилеем и желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия и дарит ему эти замечательные строки!

*Итак, настал ваш день рождения,
Не просто день, а юбилей!
Примите наши поздравленья
От всех сотрудников, друзей!
Желаем вам здоровья, счастья,
В труде — успехов, долгих лет.
И пусть печали вас обходят,
Судьба хранит от всяких бед!*

Коллектив участка сердечно поздравляет электросварщика ЭСПЦ № 2 Авдошина Павла Евгеньевича с 35-летием, которое он отметит 31 июля, и дарит эти строки:

*Этот день такой чудесный,
День рождения — 35,
В жизни новые вершины
Я желаю покорять!
Быть удачливым желаю
И во всем иметь успех,
Море радости, улыбок,
Быть всегда счастливей всех.*

28 июля отмечает свой 35-летний юбилей уборщик подвижного состава железнодорожного цеха Козоброд Александр Евгеньевич. Коллектив от всей души поздравляет с юбилеем и желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

*Спешим от всей души поздравить
И вам сердечно пожелать:
Благополучия прибавить,
А все невзгоды в шкаф убрать.
Пусть в любое время года:
И в дождь, и в снег, когда жара,
На сердце — тёплая погода
И счастьем вечная пора.*

28 июля встретит свой юбилей обжигальщик извести ЦПЛ Анисимов Игорь Анатольевич. Коллектив цеха от всей души поздравляет его и дарит эти строки:

*Пусть будет этот день счастливым,
Мир станет сказочно красивым,
Цветы, подарки восхищают,
Друзья приятно удивляют!
В душе пусть праздник не кончается,
И каждый миг мечта сбывается,
Пусть бесконечно радость длится,
Всё, что задумано, свершится!*

28 июля свой юбилей отметит заточник экспресс-лаборатории ЦЗЛ Вячеслав Васильевич Клишкин. Коллектив лаборатории от всей души поздравляет Вячеслава Васильевича с юбилеем и шлёт ему свои пожелания:

*Много слов хороших
Хочется сказать,
Счастья и здоровья
В жизни пожелать.
Сердцем и душою
Вечно не стареть
И прожить на свете
Много-много лет!*

Жизнь завода

ПРОФИЛАКТИКА — ЗАЛОГ БЕЗОПАСНОСТИ

В подразделениях ОАО «Амурметалл» продолжается комплекс мероприятий, направленных на повышение уровня пожарной безопасности предприятия. На минувшей неделе были проведены учения в первом отделении ремонтно-механического цеха, а во вторник прошло обучающее практическое занятие в цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики. Кроме того, подобная тренировка пройдёт в начале августа и во втором отделении РМЦ.

По замыслу учений, что проходили в РМЦ-1, произошло условное возгорание кабины крана. Несмотря на то, что работники цеха не были заранее оповещены о готовящемся учении, все мероприятия при возникновении пожара были выполнены ответственными лицами своевременно и в полном объёме. После ликвидации условного пожара для всех работников РМЦ-1 было организовано занятие по отработке практических навыков обращения с первичными средствами пожаротушения. Важно отметить, что занятие носило не только теоретический, но и практический характер, то есть каждый желающий, выслушав лекцию, мог затем самостоятельно попробовать использовать огнетушитель в действии. В ходе проведения вводного или повторного противопожарного инструктажа нет возможности провести подобное практическое занятие, а здесь возможно отработать навыки обращения с огнетушителем, чтобы в случае возникновения реального пожара потушить его максимально быстро и при этом не причинить ущерб себе.

По похожему сценарию прошла тренировка в цехе КИПиА (только без отработки действий в результате условного возгорания). Стоит отметить, что за день до этого в подразделении прошла плановая проверка состояния пожарной безопасности. Он же на следующий день рассказал о типах, видах и особенностях применения первичных средств пожаротушения, а также сообщил ряд интересных фактов о данных средствах. К примеру, конусообразная форма пожарного ведра объясняется тем, что она позволяет разбить корку льда в ёмкостях с водой, образующуюся при отрицательных температурах окружающей среды, а использование кошмы для накрытия очага возгорания эффективно лишь в том случае, когда площадь самой кошмы в два раза превышает площадь очага.

Более подробно М. С. Дружинин рассказал об особенностях применения самого распространённого средства пожаротушения — углекислотного огнетушителя, которых на заводе находится более 4000 штук. Затем на открытом пространстве в железной бочке была подожжена ветошь для отработки навыков обращения с огнетушителем.

Данные мероприятия проходят в соответствии с приказом № 5 «Об обеспечении пожарной безопасности предприятия в 2016 году», в котором штабу по делам ГОЧС предписывается организовывать проведение тренировок с применением первичных средств пожаротушения и с отработкой навыков быстрой и безопасной эвакуации людей из зданий.

— Вообще подобные тренировки мы организуем в ходе проведения

плановых проверок состояния пожарной безопасности в подразделениях, — говорит М. С. Дружинин. — Но руководители некоторых подразделений, осознавая важность и значимость вопросов пожарной безопасности, выходят к нам с предложением о досрочном или повторном проведении тренировок. Так, в РМЦ она по плану прошла в марте, но руководство цеха предложило нам организовать её сейчас ещё раз. В ЦЗЛ подобные учения должны быть только в октябре, но предложили нам провести их досрочно, в июне. Такое отношение к вопросам пожарной безопасности мы можем только приветствовать.

Впрочем, пожар — не единственная угроза для производства. По территории завода и внутри производственных зданий и сооружений проложены километры газопроводов, утечка газа из которых может также представлять большую опасность как для работников, так и для самого предприятия. В связи с этим проверку готовности к ликвидации подобных угроз провела газоспасательная служба штаба ГОЧС совместно с железнодорожным цехом. В соответствии с планом учения, прошедшего в минувшую пятницу, в котельной локомотивного депо произошла разгерметизация газопровода с утечкой природного газа. Оператор котельной, обнаруживший утечку, предпринял все необходимые действия по её устранению, оповестил начальника смены, который вызвал газоспасательную службу и машину скорой помощи. Газоспасатели оперативно прибыли на место, проверили здание котельной, обнаружили условного пострадавшего без со-



знания и эвакуировали его на улицу, где передали медикам.

По окончании учения состоялось совещание, на котором разобрали все действия персонала и спасателей. Руководитель учений, начальник ГОЧС Д. С. Гречишкин в целом дал хорошую оценку действий своих подчинённых и работников ЖДЦ, хотя и сделал ряд замечаний.

В целом можно отметить, что система профилактических мероприятий, проводимых в настоящее время штабом ГОЧС, должна способствовать снижению риска возникновения техногенных происшествий на нашем металлургическом предприятии и минимизации ущерба в случае их возникновения.

Дмитрий БОНДАРЕВ

Вехи истории

СИМВОЛ ПОБЕДЫ

В год 70-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне и 70-ой годовщины окончания Второй мировой войны общественные организации Хабаровского края и города Хабаровска выступили с инициативой установить в Хабаровске памятник маршалу Советского Союза Александру Михайловичу Василевскому.

Личность маршала А. М. Василевского имеет особое значение для отечественной истории и истории Дальнего Востока. В июне 1945 года А. М. Василевского назначили главнокомандующим советскими войсками на Дальнем Востоке. Под его руководством разрабатывались и в августе 1945 года были проведены операции советских войск против Квантунской армии, приведшие к разгрому и безоговорочной капитуляции милитаристской Японии.

А. М. Василевский дважды удостоен звания Герой Советского Союза, среди его наград два ордена «Победа», восемь орденов Ленина, два ордена Красного Знамени.

В настоящее время личность маршала А. М. Василевского является одним из символов победы нашей армии на Дальнем Востоке, окончания Второй мировой во-

йны, примером патриотизма и беззаветного служения Отечеству.

Общественная инициатива поддержана губернатором Хабаровского края, мэрией города Хабаровска и другими органами государственной власти и местного самоуправления, бизнес-сообществом.

В результате широкого обсуждения в средствах массовой информации и в общественных организациях для установки памятника выбран участок в парковой зоне стадиона имени Ленина. 30 сентября 2015 г., в день 120-летия со дня рождения маршала, в торжественной обстановке на этом месте был заложен памятный знак. Проектирование, изготовление и установка памятника осуществляется за счёт благотворительных средств и пожертвований граждан и организаций. Сбор средств на сооружение памятника осуществляет Хабаровское краевое отделение Всероссийского общества охраны памятников истории и культуры, которая имеет опыт аналогичной работы, предусмотренный её правоустанавливающими документами.

Общественные организации ветеранов войны, труда, военной службы, Вооружённых Сил и правоохранительных органов, участники вооружённых конфликтов обращаются к жителям города Хабаровска, Хабаровского

края и Дальневосточного региона, ветеранам и пенсионерам, молодёжи и учащимся образовательных учреждений, военнослужащим, предпринимательскому сообществу, руководителям и служащим органов государственной власти, местного самоуправления и правоохранительных органов, руководителям и работникам предприятий и организаций с призывом увековечить историческую память о маршале А. М. Василевском в Хабаровске — Городе воинской славы — и принять участие в сборе средств на сооружение памятника.

Сбор средств осуществляется от граждан и организаций путём перечисления на расчётный счёт и персонально по подписным листам.

Соб. информ.



Реквизиты счёта для перечисления денежных средств. Обязательно указывать назначение перевода средств: «на сооружение памятника А. М. Василевскому». Наименование получателя: ВООПИИК (указывать сокращённо)
ИНН/КПП 2721023079/272101001
Р/счёт — 40703810008010000009
РЕГИОБАНК — филиал Публичного акционерного общества Банка «Финансовая Корпорация Открытие» г. Хабаровск (сокращённо РЕГИОБАНК — филиал ПАО Банка «ФК Открытие» г. Хабаровск)
К/счёт — 30101810508130000997
БИК — 040813997 Назначение средств: на сооружение памятника А. М. Василевскому
или на номер 3116 бесплатное смс со словом «MARSHAL» пробел сумма.
Например: MARSHAL 250

Юбилеи августа

С большим уважением и теплотой мы поздравляем юбиляров августа — бывших работников нашего завода, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

В августе 2016 года 16 ветеранов-металлургов отметят свои знаменательные даты.

85-летие отметят Блохин Виктор Дмитриевич (Прокат-1), Напряшкова Нина Андреевна (ЭСПЦ-1), Сенаторова Александра Ивановна (Заводоуправление).

80-летний юбилей отпразднуют: Бургсдорф Раиса Васильевна (АХО), Кутенкина Нина Максимовна (ЦЗЛ), Кристинова Клавдия Фоминична (Мартен), Кореева Раиса Елисеевна (СГПТУ-23), Перельгина Любовь Владимировна (Заводоуправление), Рябинина Нина Стефановна (КИПиА), Сатырев Иван Нестерович (ЖДЦ).

75-летнюю юбилейную дату встретят: Маслова Лидия Петровна (ЭСПЦ-1), Поплавская Эльвира Николаевна (Заводоуправление).

70-й день рождения отметят Столярова Татьяна Тимофеевна (ЦРМП) Фирсов Анатолий Александрович (ЖДЦ).

Своё 65-летие отпразднует Кравченко Любовь Алексеевна (Заводоуправление).

60-летний юбилей встретит Ивкина Надежда Михайловна (РМЦ-1).

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» желает каждому из юбиляров здоровья, неиссякаемой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищей по прежней работе.

Председатель Совета ветеранов ОАО «Амурметалл» В. Я. Киринович