

● Пульс завода

Долгожданый пуск

21 сентября в ОАО «Амурметалл» произошло долгожданное событие — после почти полуторагодовой консервации была введена в эксплуатацию вторая машина непрерывного литья заготовки (МНЛЗ №2). О том, какая работа предшествовала запуску и как прошёл сам запуск, мы побеседовали с ведущими специалистами завода.

О подготовительном периоде мы попросили рассказать начальника участка МНЛЗ №2 Валерия Владимировича БЕРЕЗИНА:

— Последняя плавка была выпущена 7 апреля 2009 года. С того момента машина находилась на консервации. В апреле этого года было принято решение о запуске МНЛЗ №2. Но так как не было финансирования вначале и возникали другие проблемы, срок запуска был перенесён на сентябрь. Отсрочка в основном была связана с отсутствием гидроцилиндров шибберного затвора. 12 сентября они поступили, были установлены вместе с последними запчастями, и машина была готова к запуску. В начале сентября приехали немецкие инженеры согласно контракту, которые помогли в настройке машины, проводили техническое консультирование. Так совместными усилиями и ввели в эксплуатацию МНЛЗ. Вечером 21 сентября разлили одну плавку, 22 и 23 числа разливали уже серию из 6 плавков.

— Какие производственные планы сейчас стоят перед цехом?

— Как нам сообщили в плановом отделе, сейчас у нас 2 контракта по 5000 т. Первый — это заготовка 200 * 1250 мм, длиной 9 метров, и второй — 200 * 1550 мм, длиной также 9 м. Думаю, до капремонта в середине октября мы этот план выполним.

Старший производственный мастер МНЛЗ №2 Игорь Викторович ЧИСТЯКОВ более подробно рассказал про длительный подготовительный период:

— Разговор о запуске начался ещё весной, подали заявки на те необходимые запчасти и материалы, которые вышли из строя за время простоя. Кроме того, часть идентичных запчастей была отдана на первую машину. Поэтому докупили недостающие запчасти, привезли новые материалы, новые смеси. Перебрали всю машину, перенастроили. В общем, подготови-



Нач. участка МНЛЗ №2
БЕРЕЗИН В.В.

ли её к началу разливки. Подобрали штат: собрали всех ранее работавших здесь людей, которые на время простоя разошлись по разным участкам, часть персонала набрали заново, в частности, работников на участок обработки и зачистки слябов, взяли молодых парней после техникума на должность операторов, разлильщиков несколько человек приняли. Из наиболее квалифицированных работников сформировали одну бригаду, которая будет работать с 8 до 20 часов, 5 дней в неделю.

В подготовке к запуску МНЛЗ №2 принимали участие и немецкие специалисты: инженер АСУТП обучал наших специалистов по автоматизированным системам управления, инженер по механике и гидравлике принимал участие в сборке и настройке машины по своей области. В данный момент у нас находится технолог, который следит за тем, правильно ли мы производим разливку, соответствует ли она тем или иным параметрам. А недавно приехал ещё один специалист, отвечающий за настройку второго уровня автоматизации, вместе с нашими специалистами они настраивают оптимальные параметры машины.

После этого мы попросили немецкого специалиста Вольфганга Моснера рассказать о том, насколько успешно, по его мнению, прошёл запуск МНЛЗ №2.

— Для нас это был очень успешный запуск, учитывая долгий период подготовки и очень короткое время работы со специалистами «Амурметалла».

— А как вы оцениваете готовность оборудования для дальнейшей работы?

— Мы настроили параметры такими, какими они были в 2008 г., а также оптимизировали некоторые параметры в соответствии с опытом, полученным в последние годы при работе на «Амурметалле». Теперь машина готова для дальнейшей работы в режиме 24 часа. Эта работа

была проведена техническим отделом компании «SMS SIEMAG» при непосредственном сотрудничестве с «Амурметаллом». Если завод планирует разливать какие-то новые марки стали, то в будущем мы можем оказать содействие, предложив весь накопленный опыт нашей компании, в особенности системы техобслуживания, которая была создана в последние 7 лет.

— Существуют ли различия в технической оснащённости производства в Германии и здесь, на «Амурметалле»?

— Нет, всё оборудование находится на одинаковом уровне, также практики работы на машинах здесь совпадают с практиками работы на европейских предприятиях. Все работы на МНЛЗ стандартизованы, поэтому в любой стране, где установлены машины производства «SMS SIEMAG», они одинаковы.

Заместитель технического директора Виктор Сергеевич КРАСИКОВ рассказал, чем была вызвана необходимость в запуске МНЛЗ №2 и какие перспективы это открывает для завода:

— В строительстве и пуско-наладку данного оборудования были вложены большие финансовые средства, и, естественно, повторный запуск и дальнейшая эксплуатация должны приносить прибыль предприятию. В связи с этим и было принято решение о запуске МНЛЗ №2. И уже есть заказы на поставку выпускаемой на ней продукции. Далее прослеживается логика — если запускаем МНЛЗ №2, то надо запускать и листопрокатный цех, и ЦГП, поскольку это единая технологическая цепочка.

В заключении хотелось бы отметить, что возобновление производства на МНЛЗ №2 и последующий за ним запуск листопрокатного цеха и ЦГП — это верный признак улучшения финансового состояния завода.

Дмитрий БОНДАРЕВ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за август 2011 года в сравнении с августом 2010 г.					
НАИМЕНОВАНИЕ	Единицы измерения	АВГУСТ		ОТКЛОНЕНИЯ от 2010 г.	
		2010 г.	2011 г.	+ / -	%
I ПРОИЗВОДСТВО					
Выплавка жидкой стали (ДСП -2)	тонн	57 294	52 752	-4 542	-8,6
— ДСП №2	тонн	57 294	52 752	-4 542	-8,6
Производство заготовки	тонн	56 501	52 109	-4 391	-8,4
— сортовой на МНЛЗ-1	тонн	56 501	52 109	-4 391	-8,4
Производство проката	тонн	15 662	35 416	19 754	55,8
— сортового проката (горячий)	тонн	15 662	35 416	19 754	55,8
— сортового проката (товарный)	тонн	15 662	35 007	19 355	55,3
Производство проволоки	тонн	256	301	46	15,1
Производство дорожных ограждений	тонн		1	1	100,0
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	39 395	13 645	-25 750	-188,7
Производство товарной металлопродукции	тонн	55 303	48 954	-6 349	-13,0
II ОТГРУЗКА					
Экспорт	тонн	38 782	27 284	-11 497	-42,1
Внутренний рынок	тонн	32 011	25 915	-6 095	-23,5
Всего отгрузка	тонн	70 792	53 199	-17 593	-33,1
III ЭКОНОМИКА					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	1 257 724	1 150 721	-107 003	-9,3
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	1 295 814	1 165 444	-130 369	-11,2
Рентабельность (убыточность) продаж	%	-3,03	-1,28	1,75	
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	103,03	101,28	-1,75	
Убыток (-) от реализации	тыс.руб.	-38 089	-14 723	23 366	-158,7
Убыток до налогообложения	тыс.руб.	-340 154	-260 361	79 793	-30,6
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Среднесписочная численность	чел.	4 172	3 967	-205	-5,2
Фонд заработной платы	тыс.руб.	82 827	88 580	5 753	6,5
Средняя з/плата	руб/чел	19 757	22 179	2 422	10,9
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	229,2	278,8	49,6	17,8

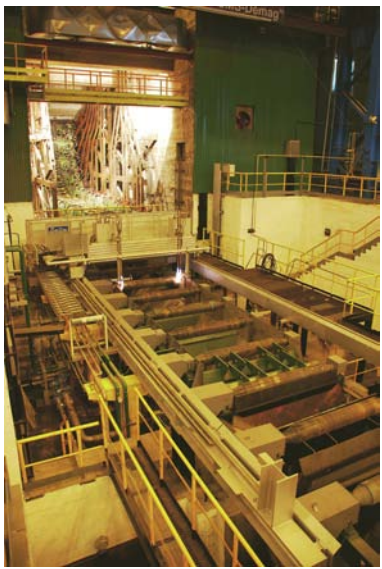
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за 8 месяцев 2011 года в сравнении с 8 месяцами 2010 г.					
НАИМЕНОВАНИЕ	Единицы измерения	8 МЕСЯЦЕВ		ОТКЛОНЕНИЯ от 2010 г.	
		2010 г.	2011 г.	+ / -	%
I ПРОИЗВОДСТВО					
Выплавка жидкой стали (ДСП -2)	тонн	463 105	502 117	39 011	7,8
— ДСП №2	тонн	463 105	502 117	39 011	7,8
Производство заготовки	тонн	456 185	495 977	39 792	8,0
— сортовой на МНЛЗ-1	тонн	456 185	495 977	39 792	8,0
Производство проката	тонн	145 066	220 708	75 642	34,3
— сортового проката (горячий)	тонн	145 066	220 708	75 642	34,3
— сортового проката (товарный)	тонн	140 591	216 240	75 648	35,0
Производство проволоки	тонн	2 767	2 432	-335	-13,8
Производство дорожных ограждений	тонн		1	1	100,0
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	305 349	260 471	-44 878	-17,2
Производство товарной металлопродукции	тонн	448 707	479 143	30 436	6,4
II ОТГРУЗКА					
Экспорт	тонн	303 233	290 126	-13 107	-4,5
Внутренний рынок	тонн	142 344	170 610	28 266	16,6
Всего отгрузка	тонн	445 577	460 736	15 159	3,3
III ЭКОНОМИКА					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	7 455 309	9 249 514	1 794 206	19,4
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	8 103 742	9 880 520	1 776 779	18,0
Рентабельность (убыточность) продаж	%	-8,70	-6,82	1,88	
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	108,70	106,82	-1,88	
Убыток (-) от реализации	тыс.руб.	-648 433	-631 006	17 427	-2,8
Убыток до налогообложения	тыс.руб.	-2 309 092	-2 337 537	-28 445	1,2
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Среднесписочная численность	чел.	4 227	4 026	-201	-5,0
Фонд заработной платы	тыс.руб.	581 105	668 849	87 743	13,1
Средняя з/плата	руб/чел	17 083	20 646	3 563	17,3
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	1 799,6	2 428,2	628,6	25,9

ВНИМАНИЕ!

20 октября, 17 ноября и 22 декабря 2011 г. в 18-00ч. Генеральный директор управляющей организации проводит приём работников завода по личным вопросам.

Заявления с визой руководителя подразделения принимаются секретарём директора по персоналу и общим вопросам (каб. № 112) в рабочее время.

Администрация.



70 биляры октября

С особым уважением и теплотой мы приветствуем и поздравляем юбиляров октября — бывших работников нашего металлургического предприятия, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл». В наступившем осеннем месяце отмечают свои юбилеи 22 ветерана-металлурга.

По 85 лет исполнится Любови Семёновне КРАВЦОВОЙ (ОТК), Алексею Алексеевичу ПРОНИНУ (прокат-1) и Клавдии Никандровне ШЕЛУХИНОЙ (КИПиА).

80-летие встретят семеро ветеранов-металлургов. Это Валентина Захаровна АДАМОВА (прокат-1), Геннадий Иванович ВОРОБЬЕВ (прокат-2), Нина Ивановна ЗАХАРОВА (АХО), Василий Григорьевич КАЛМЫКОВ (мартен), Владимир Максимович СТАРОВОЙТОВ (ЖДЦ), Евграфена Фёдоровна СЕРЁЖКИНА (ЖДЦ) и Галлия Закиевна ХАЛИЛОВА (прокат-1).

75-й день рождения отметят в октябре Нина Ивановна ВДОВИНА (РПМ), Вера Тимофеевна КАРАСЁВА (ЦЗЛ), Мария Андреевна КУЛЯБИНА (СГПТУ), Юрий Фёдорович ЛУКЬЯНОВ (завоуправление), Галина Ивановна МИРОШНИЧЕНКО (прокат-1) и Константин Александрович ПАЛЬЧИКОВ (литейный).

70 лет исполнится Антонине Михайловне БОНДАРЬ (завоуправление) и Валерию Александровичу ШЛЯКОВУ (цех благоустройства).

65-летие отметят Людмила Михайловна БОЙКО (ЦТД), Раиса Николаевна МЕЛЬНИЧУК и Алексей Егорович Журавлев (ЭСЦ-1).

Своё 60-летие встретит в октябре Татьяна Борисовна ЗАКАЩИКОВА (РМЦ-1).

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» с душевной теплотой, сердечно поздравляет юбиляров октября со знаменательными датами в их жизненных биографиях и желает каждому из них здоровья, неуязвимой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищей по прежней работе на металлургическом предприятии.

Председатель совета ветеранов ОАО «Амурметалл»
В. Я. КИРИНОВИЧ.

От всей души!

24 сентября отметила свой юбилей контролёр в производстве чёрных металлов (весовщик) участка ОТК весового хозяйства Светлана Анатольевна ХУДЯКОВА.

Коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляет Светлану с этим событием и дарит ей эти строки:

Желаем в праздничную дату
Здоровья, мира, дней чудесных,
Судьбы, на радости богатой,
Счастливой, яркой, словно песня!
Пускай родные крепко любят,
Друзья поддержкой вдохновляют,
Всегда удача рядом будет,
Во всём успех сопровождает!

В этот праздничный день

ЮБИЛЕЙ ЛИТЕЙНОГО

23 сентября в кафе «Молодёжном» прошёл торжественный вечер, посвящённый 70-летию юбилею со дня образования литейного цеха, ныне самостоятельное предприятие — ООО «Амурметалл-Литьё». Главными гостями праздника были, разумеется, ветераны, вложившие много сил в становление и успешное развитие литейного производства на заводе «Амурсталь», а после — ОАО «Амурметалл». Некоторым из них уже больше, чем цеху-юбиляру, однако с вечера все ушли помолодевшими на десяток лет, а то и более. Таким душевным и радостным получился этот вечер.

Руководство ООО «Амурметалл-Литьё» заготовило немало приятных сюрпризов для своих дорогих ветеранов. Вначале управляющий директор предприятия Александр Михайлович Некрасов поздравил всех собравшихся с такой значительной и знаменательной датой — 70-летием и поблагодарил их за то, что они вместе с цехом пережили трудные 90-е годы, а сегодня успешно развивают производство, осваивая новое оборудование и технологии, новые виды продукции. В завершение своей речи Александр Михайлович сказал:

— Разрешите мне сегодня поздравить всех вас с юбилеем нашего цеха и

поблагодарить за многолетний, добросовестный и самоотверженный труд, а литейщики иначе работать не могут, а также за понимание трудностей, которые порой случаются у нас в жизни. Хотелось бы пожелать всем доброго здоровья, счастья и благополучия!

Затем каждому из приглашённых ветеранов под аплодисменты А. М. Некрасов вручил благодарственное письмо и денежную премию, а каждой женщине дополнительно был подарен букет цветов. Некоторые от такой трогательной заботы еле сдерживали слезы. После этого был поднят дружный тост за ветеранов.



Торжественный момент

Праздник урожая

«ЗОЛОТАЯ ОСЕНЬ-2011»

Осенью наступает время подведения итогов лета и подготовки запасов к зиме. Вот и дачники собирают свой урожай на участках. А наши дачники-ветераны не только радуются выращенным овощам и картошке, но ещё и соревнуются в их размерах. Таковы традиции праздника «Золотая осень» в совете ветеранов ОАО «Амурметалл» — искать самый большой плод, овощ, самый красивый букет...



В.Я. Киринович тоже знатный садовод

На минувшей неделе в зале совета ветеранов в обеденный час собрались для подведения итогов и вручения грамот участникам «Золотой осени-2011» ветераны предприятия.

Самый богатый урожай собрали Старостина Валентина Тимофеевна и Солодовникова Валентина Алексеевна. Отдельно рассматривались особо крупные овощи, выращенные заботливыми руками и под чутким вниманием дачников-ветеранов. Самыми крупными капустой, помидором и арбузом может похвалиться опять же Старостина В. Т. У неё же и Базанова В. А. также самый крупный перец. Не отстали от неё и другие: самый большой картофель и лук были замечены на грядке и привлечены к «участию» на празднике урожая у Киринович Веры Яковлевны, крупная морковь выросла у Солодовниковой В. А., свёкла — у Карнаух В. А. и Почерный Н. Р., а дыня — у Келембет Ирины Николаевны.

В «состязании» участвовали не только самые большие овощи и корнеплоды. Также приветствовалась ори-



Ветераны — фото на память

Следующий тост был поднят после теплых слов, произнесенных уже одним из ветеранов:

— Я хочу своих дорогих, родных, любимых литейщиков поздравить с этой замечательной датой. За 70 лет очень многое произошло на нашем предприятии. В 80-х годах говорили, что литейный цех не нужен, его нужно закрыть, а литье мы где-то там закажем, в 90-х годах мы получали 2/3 оклада, но костяк цеха остался. В 2000-х годах опять поднимался вопрос, что литейный цех не нужен, но сегодня цех работает и у него есть заказы. Я желаю работникам цеха больших заказов, процветания, стабильности, благополучия, хорошей зарплатой, а старшему поколению, которое уже не работает, желаю не стареть душой, будьте всегда молодыми и энергичными.

Затем настала очередь еще одного сюрприза. А. М. Некрасов совместно с Л. Н. Масловой зачитали приказ о присвоении звания «Почётный металлург России» Смородникову Анатолию Ивановичу, что оказалось для него полной неожиданностью.

На этом сюрпризы не закончились. Организаторы вечера для поддержания праздничной атмосферы пригласили различные вокальные и танцевальные коллективы, немало радости всем собравшимся доставили конкурсы, организованные очаровательной ведущей вечера. Свою лепту внесли и представители руководства ОАО «Амурметалл», вручившие по-

дарок управляющему директору ООО «Амурметалл-Литьё», — картину одного из лучших комсомольских художников. Изображенный на ней вид сверху на осенний лес в жёлто-красных тонах, по мнению художника, очень близок цветовой гамме процесса литейного производства.

А ветераны тем временем вспоминали прошлые годы, интересовались текущей жизнью своих коллег и восхищались такому чудесно организованному вечеру. Завершился он ещё одним сюрпризом — под аплодисменты всех собравшихся в центр вывезли большой торт, с изображенной на нём эмблемой предприятия и цифрой «70». Право первому разрезать его было предоставлено конечно же первому лицу — А. М. Некрасову. Таким символическим образом было высказано ещё одно пожелание — чтобы жизнь тех, кто его попробует, была такой же сладкой как минимум ещё 70 лет.

Дмитрий БОНДАРЕВ.

ВАКАНСИИ

В ЖДЦ требуются машинист тепловоза, машинист путепередвижателя, машинист крана на ж.д. ходу, слесарь по ремонту тепловозов, монтер пути, мастер службы пути, начальник службы пути.

В ЭНЕРГОЦЕХ требуются электромонтер, слесарь-ремонтник, слесарь АВР, электрогазосварщик.

В ЦПЛ требуются электромонтер, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, слесарь по ремонту газового оборудования, мастер по ремонту электрооборудования.

В КГЦ требуются слесарь-ремонтник, машинист компрессорных установок, слесарь-сантехник.

В ЦОП требуются повар, кондитер, мойщик посуды, техник.

В ЛПЦ требуются электрогазосварщик, слесарь по ремонту газового оборудования, слесарь-ремонтник.

В ЭСПЦ №2 требуются огнеупорщик, оператор МНЛЗ, разлищик стали, обработчик поверхностных пороков металла, электросварщик, слесарь по КИПиА, газосварщик, мастера механослужбы и электрослужбы.

В ЦОПСХ требуются водитель погрузчика, стропальщик.

В РМЦ требуются стропальщик, заточник, токарь, фрезеровщик, расточник, сверловщик, котельщик, слесарь-ремонтник.

В ЦПОМП требуется водитель погрузчика.

В СЭБ требуется контролёр.

В СХО требуются слесарь-сантехник, столяр.

В ГОЧС требуются газоспасатель, инженер по пожарной профилактике.

В ООТиПБ требуется инженер.

В ОТП требуется инженер.

В УМТС требуется приёмосдатчик.

Обращаться в отдел кадров, каб. 102, тел. 52-95-19



Урожай 2011

гинальность в букете из выращенных на дачной участке цветов и поделки из тех же самых овощей. Самые красивые букеты оказались у Лебедевой Л. С. и Солодовниковой В. А. Не обошли вниманием и выпечку — были награждены Лебедева З. И., Жарикова Мария Прокопьевна и Завалишина Н. Ф. Поощрительный приз достался Сиваковой Валентине Васильевне.

Праздник урожая «Золотая осень», может быть, и подошёл к концу, но его плоды ещё долго будут вносить разнообразие на стол наших ветеранов-дачников.

Ольга ХАРЛАМОВА.