

● ПРАЗДНИК В ГОРОДЕ

КОМСОМОЛЬСК ОТМЕТИЛ ДЕНЬ АВИАЦИИ

Субботним вечером 27 августа улица Калинина наполнилась сотнями воодушевленных горожан. Все — и дети, и взрослые — замерли в ожидании главного события месяца — карнавальное шествия комсомольских авиастроителей, посвященного Дню Воздушного Флота России.



Карнавал начался!

Проведение карнавала в честь праздника давно уже стало доброй традицией для Комсомольского-на-Амуре авиационного производственного объединения. Каждый год комсомольчане откладывают все важные дела, чтобы стать свидетелями необычайного красочного действа. Это уже 14-й ежегодный карнавал, организуемый Комсомольским-на-Амуре авиационным объединением ко Дню авиации. Гагаринцы в этот день в ярких костюмах праздничной колонной шествуют по улице Калинина и дарят горожанам целый букет незабываемых эмоций.

Молодое поколение приобщают к праздникам города



В этом году на Комсомольск спустились все «Звезды Вселенной». Под звуки оркестра А.К. Юрковского ровно в 18.00 колонна авиастроителей двинулась с места. Во главе её — очаровательные стюардессы, участницы конкурса «Мисс КНААПО-2011». В костюмах «триколор» девушки прошествовали вдоль улицы, освещая своими улыбками всё вокруг. За ними появилась свадебная чета счастливых гагаринцев, по традиции решивших связать себя узами брака в День Воздушного Флота. Зрители горячо приветствовали молодожёнов восторженными возгласами «Горько!». Вслед за парой с зажигательным танцем шли дети — участники творческих коллективов ДК авиастроителей, за ними — молодые мамы с малышами в колясках, впервые принимавшие участие в карнавале.

Праздничную колонну зажгли «звезды», «кометы», «феи» и «маги» из цехов и отделов объединения и Дворца культуры авиастроителей. Неожиданно для всех возникла команда

Джека-Воробья. Работники банка «ВТБ-24» в образе пиратов и пираток целились на зрителей из пушек, пугали кинжалами и смешили до слёз.

В День авиации даже автомобиль с пропеллером



Пусть по количеству участников этот карнавал стал не столь масштабным, как все прошлые, зато по красоте и качеству костюмов был на высоте. Да и мастерству участников действия можно было только позавидовать. Слаженные выступления, чёткие и отработанные движения — всё заслуга работников Дворца культуры авиастроителей, взявших на себя всю организационную работу по подготовке карнавала.

Пресс-центр КНААПО

● ЖИЗНЬ ЗАВОДА

РЕЗУЛЬТАТ ОПТИМИЗАЦИИ — НОВЫЙ ЦЕХ

Недавно в ОАО «Амурметалл» произошла реорганизация некоторых цехов: из организационной структуры предприятия был исключён цех благоустройства, а из структуры цеха подготовки лома были исключены участки переработки металлургического шлака (УПМШ) и участка шлакового отвала (УШО). На их базе был создан новый цех — цех по переработке отходов металлургического производства. Возглавил новое структурное подразделение Павел Львович ПОБЕДИН, бывший руководитель цеха благоустройства.

По словам Павла Львовича, такая оптимизация структуры управления несёт в себе два важных положительных момента: «Во-первых, это позволит разгрузить цех подготовки лома, который просто «зашивался» от возложенных на него различных функций, подчас даже несвойственных ему. Во-вторых, — упорядочить саму систему переработки отходов производства и привести в цивили-

зованный вид организацию шлакового отвала. Для этого и необходимо было выделить соответствующие участки в отдельную структуру, которая стала бы полноценным подразделением завода».

Таким образом, работа УПМШ и УШО стала более скоординированной и соответствующей современным реалиям. Территориально участки остались на своих местах: участок переработки металлургического шлака — на территории завода, участок шлакового отвала — за территорией. Разумеется, реорганизационные мероприятия не сказались на производственном процессе: как и прежде, металлургический шлак от электропечи ЭСПЦ-2 поступает в УПМШ, где получает первичную обработку, в результате которой он распадается на мелкие фракции. Затем он переправляется думпкарами на участок шлакового отвала, где проходит через дробилки и получается уже готовая продукция — шлаковый щебень, который затем реализуется потребителям через отдел сбыта. Различные строительные организации и частные лица

покупают его для отсыпки дорог и территорий.

Также данная продукция используется участком благоустройства на мелкие ремонты внутризаводских дорог. Кстати, несмотря на «понижение» в статусе цеха благоустройства, работ по данному направлению меньше не станет.



Цех благоустройства, он же — новый цех по переработке отходов металлургического производства

По-прежнему необходимо содержать огромную территорию завода и прилегающую территорию в чистоте: убирать мусор, косить тра-

ву, заниматься вырубкой старых и ненужных деревьев, подстригать деревья и газоны и так далее.

— О каких-то результатах преобразований можно уже говорить? — интересуюсь у П. Л. Победина.

— В каких-то плодах говорить ещё рано, новый цех находится ещё в процессе становления, идет приём-передача дел, перевод имущества с баланса одного цеха на баланс другого. В общем, обычная рутинная работа. Уже обнаруживаются какие-то проблемы, которые нужно будет решать в процессе работы, так что пока о каких-то выгодах говорить ещё рано. Проблем пока больше.

— Будем надеяться, что все они будут решены.

— Конечно, будут решены, для этого мы и работаем. Пока прошло слишком мало времени, чтобы говорить о каких-то положительных сдвигах. Но команда у нас подобралась отличная, работники квалифицированные, поэтому результаты не заставят себя долго ждать.

Дмитрий БОНДАРЕВ

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»: ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ за 7 месяцев 2011г. в сравнении с планом на 7 месяцев 2011г.

курс \$ 28,90 28,52 -0,38

Наименование	Ед. изм.	7 мес. 2011 г.		Отклонения от плана	
		ПЛАН	ФАКТ	+	%
I ПРОИЗВОДСТВО					
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	тонн	444 568	449 365	4 798	1,1
Производство заготовки	тонн	439 000	443 867	4 867	1,1
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	439 000	443 867	4 867	1,1
Производство проката	тонн	183 250	185 292	2 042	1,1
- сортового проката	тонн	183 250	185 292	2 042	1,1
- сортового проката (товарный)	тонн	179 425	181 233	1 808	1,0
Производство проволоки	тонн	2 125	2 134	9	0,4
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	246 012	246 826	814	0,3
Оседание (-)	тонн	3 825	4 172	347	9,1
Производство товарной металлопродукции	тонн	427 562	430 189	2 627	0,6
II ОТГРУЗКА					
Экспорт	тонн	285 850	262 842	-23 008	-8,0
Сортовая заготовка	тонн	252 450	229 911	-22 539	-8,9
Сортовой прокат	тонн	33 400	32 931	-469	-1,4
Внутренний рынок	тонн	153 500	144 695	-8 805	-5,7
Сортовой прокат	тонн	151 375	142 813	-8 562	-5,7
Проволока	тонн	2 125	1 872	-253	-11,9
Дорожные ограждения	тонн		9	9	
Всего отгрузка	тонн	439 350	407 537	-31 813	-7,2
III ЭКОНОМИКА					
Реализация товарной продукции	тыс. руб.	8 714 204	8 098 793	-615 411	-7,1
Себестоимость реализованной продукции	тыс. руб.	9 443 982	8 715 076	-728 906	-7,7
Убыточность продаж	%	-8,37	-7,61	0,77	-9,1
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	108,37	107,61	-0,77	-0,7
Убыток от реализации	тыс. руб.	-729 777	-616 283	113 494	-15,6
Расходы на консервацию основных средств	тыс. руб.	-63 753	-64 445	-693	1,1
Расходы на ФОТ +ЕСН (2/3 от оклада)	тыс. руб.	-4 536	-5 366	-830	18,3
Операционные и внеоперационные расходы	тыс. руб.	-1 365 996	-1 381 413	-15 417	1,1
Курсовые разницы	тыс. руб.		-9 668	-9 668	
Убыток до налогообложения	тыс. руб.	-2 164 063	-2 077 176	86 886	-4,0
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Среднесписочная численность	чел.	4 072	4 034	-38	-0,9
Фонд заработной платы	тыс.руб.	580 372	580 269	-103	0,0
Средняя з/плата	руб./чел	20 277	20 433	157	0,8
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	2117,3	2149,5	32,2	1,5



От всей души

2 сентября будет отмечать свой юбилей — 55 лет — заместитель главного механика по производству запасных частей ШАМБЕРГЕР Виктор Лаврентьевич.

Коллектив ОГМ от всей души поздравляет его и желает крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия!

Пожелать успехов Вам хотим во всём, Пусть сама судьба Вам в жизни помогает, И за одним прекрасным, добрым днём Ещё прекрасней день пусть наступает. Кто дорог Вам, пусть счастливо живут, Ведь близких счастье очень много значит, Пусть встречи в жизни радостные ждут, Здоровья Вам, любви, большой удачи!



6 сентября отметит свой юбилей ведущий инженер химической лаборатории МАЛАШЕНКО Галия Мухтесаровна.

Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет её с юбилеем и желает ей всего самого наилучшего!

С днём рождения, с днём рождения!

Принимайте поздравленья!

И хоть слышим мы подчас —

Праздник этот старит нас,

Мы отбросим эту грусть,

Пусть рожденье будет, пусть!

Пусть несёт нам праздник этот

В зимний холод — солнце лета,

В день печальный — настроение,

В неудачный день — веселье,

В день тоски — друзей желанных,

Поздравлений долгожданных,

И побед в делах и спорах,

Новых встреч и песен новых!

Счастья на 100 лет вперёд,

Жизни светлой без забот!

Горячо поздравляют Галию Мухтесаровну с юбилеем также любящие её дети и внуки. Они посвящают ей такие строки:

Сегодня праздник у тебя —

Твой юбилейный день рождения!

Мы любим, мамочка, тебя,

Желаем счастья и тепленья!

Ещё хотим мы пожелать

Любви, улыбок, настроения.

Тебя мы будем обнимать —

Душа поёт в твой день рождения!

Пусть тебе везёт всегда,

Пусть будет каждый день веселье!

Мы любим, мамочка, тебя!

Одна у нас ты. С днём рождения!!!



6 сентября исполняется 50 лет слесарю-ремонтнику бригады по ремонту гидравлического оборудования сортопрокатного цеха Константину Михайловичу КОСЕНКО.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Константина Михайловича с юбилеем, желает ему здоровья и счастья.

Итак, настал Ваш день рождения,

Не просто день, а юбилей!

Примите наши поздравленья

От всех сотрудников, друзей.

Желаем Вам здоровья, счастья,

В труде - успехов, долгих лет.

И пусть печали Вас обходят,

Судьба хранит от всяких бед!



● Помним. Чтим. Гордимся.



Ветеран Великой Отечественной войны, ветеран завода ТИМОНИНА Л.А.

Сегодня речь пойдёт о ТИМОНИНОЙ Лидии Андреевне. Она родилась в январе 1922 года в многодетной семье железнодорожника на станции Архара Амурской области. В семье, кроме Лиды, было четверо старших детей — две сестры и два брата. После смерти отца, едва окончив 8 классов, Лиде пришлось идти работать. Устроилась в локомотивное депо ученицей бухгалтера вагонного участка. После трёхмесячного обучения уже работала бухгалтером.

«Я была активисткой. По своей натуре не могла сидеть на месте, — вспоминает Лидия Андреевна. — Меня увлекал спорт, в каком бы его виде я ни участвовала, всегда занимала первые места, за что называли меня «жучком» и не хотели со мной соревноваться: «Что с ней состязаться, всё равно выиграет!». Занималась в художественной самодеятельности, пела в хоре. Наш коллектив ездил с выступлениями по линии железной дороги. Я была молодая, мне было все интересно, было интересно жить.

Но началась война. Мужчин из локомотивного депо одного за другим забирала на фронт. Уехал на фронт добровольцем и мой брат: повёл тяжёлый состав, состоящий из 10-ти сцепленных паровозов и вагонов с войсками и техникой. Он не вернулся с той войны. Забрали на фронт всех инструкторов администрации депо. Меня как активистку и спортсменку назначили инструктором физкультуры и спорта на железной дороге. После ухода брата на фронт, я дважды ходила в военкомат подавать заявления, и дважды мне отказывали — не отпуская политотдел. Как-то администрация депо, в том числе и политотдел, выехали на совещание в Хабаровск, я тут же подала третье заявление с просьбой взять меня на фронт.

Так в апреле 1942 года я попала на службу в 163-й отдельный зенитный дивизион, которому была поставлена задача охранять мост. Дислоцировался дивизион в районе с. Волочаевки, что под Хабаровском. И здесь я проявляла себя как активная комсомолка, вошла

«ПОСЛЕ ТРЕТЬЕГО ЗАЯВЛЕНИЯ В ВОЕНКОМАТ МЕНЯ ВЗЯЛИ НА ФРОНТ»

Мы продолжаем делиться с вами, дорогие читатели газеты, материалами, хранящимися в фондах музея. Воспоминаниями ветеранов войны, чьи документы и голоса, записанные на диктофон, останутся свидетельством их героического прошлого.

в состав актива ВЛКСМ. Как бывший инструктор была назначена старшей в женской казарме. Несла ответственность за вечернюю поверку и физподготовку. Мне и моей подруге Складчиковой Марии доверили ответственную должность наводчика, мы должны были в короткий срок освоить расчёт скорости полёта самолёта и совмещение его со скоростью полёта снаряда. От нас зависела жизнь людей, которые здесь, в глубоком тылу, своим трудом ковали победу, сохранность моста, этого стратегического объекта, по которому день и ночь шли поезда с продукцией для фронта. Мы с успехом освоили это нелёгкое дело. На учениях доказали, что нам можно доверить охрану дальневосточного неба. Неоднократно нам выражали благодарность за службу. Позднее у нас был создан новый батальон ВНОС (Воздушное наблюдение, оповещение и связь), куда перевели тридцать человек личного состава дивизиона, в том числе и меня. В новом подразделении, кроме своей прямой обязанности связистки, заведовала Ленинской комнатой, получала корреспонденцию, в том числе и секретную. Меня, как ответственную активистку, направляли на те участки службы, где необходима была помощь: телефонисткой на станцию Иман (пригодился опыт, полученный на гражданке: перед работой в бухгалтерии попробовала работать телефонисткой), дежурной связисткой на отдалённых постах, что стояли вдоль границы с Китаем, на таких постах дежурили по пять человек.



Работники ацетиленовой станции, 1 мая 1977 года

вась войска с Запада. Было большое скопление войск и вооружения, помню, дождь был, грязь, вода везде, всё смешалось в кашу. В этой суматохе была оборвана связь, пришлось идти по линии искать обрыв.

В день наступления нашу часть перебросили в район Бикина, там мы перешли границу. Основные ударные части уже вели бои, отбрасывая самураев своим натиском. Нашей роте, в которой были одиннадцать, предстояло зачищать освобождённую территорию от оставшихся разбитых войск Квантунской армии, представлявшей большую опасность. В одном из рейдов я была ранена в ногу, в горячке боя не сразу это осознала. Но мы участвовали в японской кампании не до конца. Нашу роту отозвали, перебросили обратно в Бикин, откуда всех девчат демобилизовали. Мне предлагали остаться в армии радисткой, но я отказалась, хотелось домой.

Вернулась домой, вышла замуж, но семейная жизнь не задвинулась, я осталась с дочкой одна. Работала в ОРСе на железной дороге в плановом отделе в небольшом районном городке Облучье Еврейской автономной области. В конце 50-х годов произошло сокращение на железной дороге, коснулось это и ОРСа. Жена председателя профсоюзного комитета завода «Амурсталь» Любимова Алексея Михайловича тоже работала в ОРСе, замолвила слово за меня мужу. Я очень благодарна ему за помощь и участие. Меня устроили на завод: работала вначале в жестекальном цехе, в цехе металлоизделий, затем бухгалтером в энергоцехе. Сразу выделили комнату, позднее — однокомнатную квартиру. Конечно, жизнь не была такой безоблачной, были и трудности, и слёзы, но выросла двух дочек, помогала воспитывать и внуков, а кто же ещё поможет. Затем по личной просьбе, из-за болезни, перевели в кислородно-газовый цех на ацетиленовую станцию, где проработала кладовщицей до ухода на пенсию в 1979 году.

Лидия Андреевна была награждена орденом Отечественной войны II степени, медалью Жукова, юбилейными медалями. За свою трудовую деятельность была удостоена медали «Ветеран труда».

Будучи на заслуженном отдыхе, Лидия Андреевна не сидела на месте, за-

нималась патристическим воспитанием детей и молодёжи. Её приглашали на классные часы в школы города, приходили школьники и домой к ветерану. В домашнем архиве множество фотографий с детьми с тех встреч.

К сожалению, время безжалостно, и рдеет строй ветеранов. Когда готовилась статья, Лидия Андреевна ушла из жизни...

В моей памяти Лидия Андреевна останется энергичной, доброй женщиной в которой был стержень комсомольской активистки.

Подготовила
Анжелика ЧУРСИНОВА.

ВАКАНСИИ

• В ЖДЦ требуются машинист тепловоза, машинист путепередвижателя, машинист крана на ж.д. ходу, слесарь по ремонту тепловозов, монтер пути, токарь.

В ЭНЕРГОЦЕХ требуются электромонтер, слесарь-ремонтник, слесарь АВР, электрогазосварщик.

В ЦПЛ требуются электромонтер, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, слесарь по ремонту газового оборудования, мастера по ремонту энергооборудования и электрооборудования, контролёр лома (пиротехник).

В КГЦ требуются слесарь-ремонтник, машинист компрессорных установок.

В ЦОП требуются повар, кондитер, техник.

В ЦЗЛ требуется дефектоскопист. В ЛПЦ требуются электрогазосварщик, слесарь по ремонту газового оборудования.

В ЭСПЦ №2 требуются огнеупорщик, оператор МНЛЗ, разлищик стали, обработчик поверхностей пороков металла, электросварщик, слесарь по КИПиА, газовщик, мастер механослужбы, мастер энергослужбы.

В ЦОПИСХ требуются стропальщик, кладовщик, водитель погрузчика.

В РМЦ требуются стропальщик, заточник, токарь, фрезеровщик, расточник, сверловщик, котельщик.

В ЦПОМП требуется водитель погрузчика.

В СЭБ требуются контролёр, контролёр-водитель.

Обращаться в отдел кадров, каб. 102.

На встрече с ветераном,
10.09.2010 г.



Служба на границе была напряжённой. Японцы были коварные, жестокие, злые. Всячески провоцировали, психологически воздействовали на нас, случались вооружённые диверсии. Были и трагические случаи, однажды лазутчики вырезали два отдалённых поста. Было очень страшно: стоишь в карауле, кругом тайга, безлюдье, но нужно выполнять приказ — поддерживать связь...

К августу 1945 года стали подтяги-

В гостях у Лидии Андреевны учащиеся
7 Б класса школы №23. Февраль 2003 г.

